

Fabrication d'un fourreau de couteau

1. Fabriquer un poinçon. Prendre un manche en hêtre ou freine, y planter un clou acier de 5cm et de 2.5 mm de diamètre. Affûter la pointe en losange avec une lime pour acier et polir. Y placer un bouchon pour la sécurité.



2. Prendre un cuir naturel de la longueur du couteau et du double de la largeur de la lame plus 4 cm. Le mouiller par immersion pendant 10min. Le plier en deux de sorte que le dos de la lame soit à 15 mm du bord du pli. Tracer une parallèle au tranchant.



3. Placer le cuir dans une presse. (Ici, deux bois de hêtre dans un étau, les surfaces en contact doivent être polies pour ne pas marquer le cuir) Ecraser le cuir de sorte qu'il reste bien en forme, les deux côtés de cuir doivent se toucher.



4. Tracer une oreille de plus ou moins 2cm sur 1 en partant du traçage qui permettra de passer un lacet de cuir pour le transport. Le replacer dans la presse et couper le surplus.



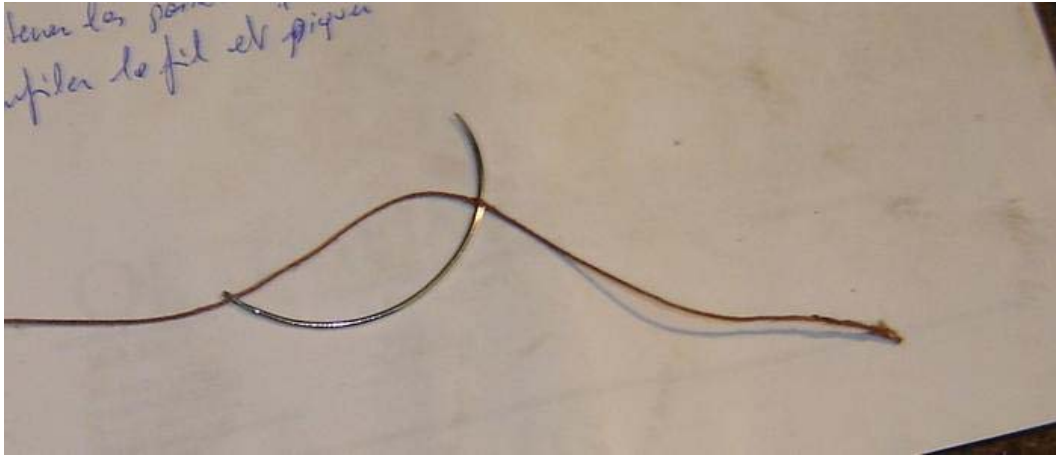
5. Tracer les points de couture à 5 mm de la coupe et tout les 5mm.



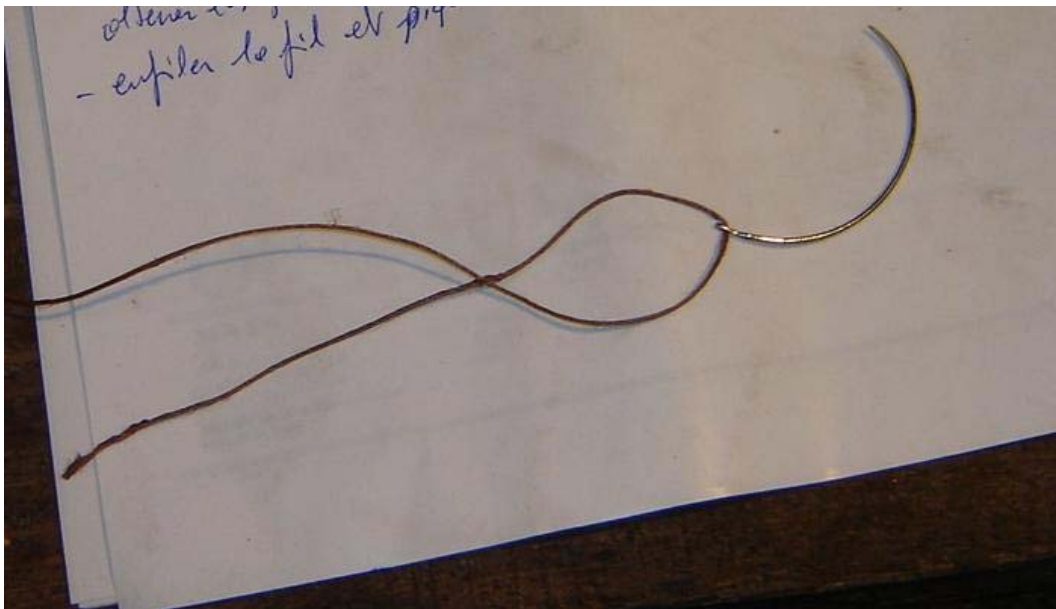
6. Replacer le fourreau dans la presse et percer les trous en prenant garde à percer à 5mm du bord des deux côtés.



7. Passer le fil dans le chat de l'aiguille et piquer dans le petit bout de fil...



8. Faire glisser le fil le long de l'aiguille et desserrer. Il n'y aura pas de noeuds et donc pas de surépaisseur.



9. Remouiller le cuir par immersion. Commencer à coudre en partant d'entre les deux cuirs.



10. Replacer le cuir dans la presse et coudre jusqu'au bout et revenir en arrière.



11. Lorsque tout est cousu, faire plusieurs nœuds avec les deux extrémités entre les deux cuirs, (pour que le nœud soit invisible) et y mettre un point de résine ou de super glue, ça marche aussi !!! Limer les bords.



12. Replacer le fourreau dans la presse... et polir la tranche du cuir...



13. Faire deux trous pour placer le lacet. Garder assez de matière et ne pas couper les fils.



14. Mouiller le cuir 5 Min et faire « rouler » le cuir pour avoir la couture au milieu du fourreau.



15. Marteler tranche pour écraser la couture et replacer dans la presse.



16. Retirer le fourreau de la presse, le remouiller et y placer le couteau bien huilé. Moler le cuir a la main pour lui donner une forme correcte et laisser sécher le fourreau.



17. Voilà, le fourreau est fini, il est possible de le décorer par gravure, mais ça c'est une autre histoire !!!! Temps de réalisation du fourreau 25 Min.....